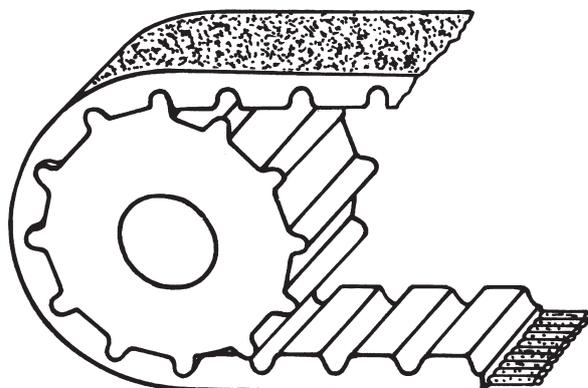


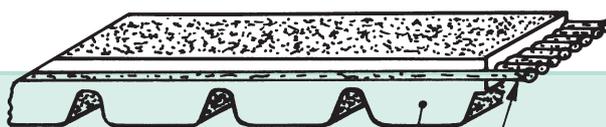
PULEGGE "CT" PER CINGHIE DENTATE PASSO METRICO "AT"

CARATTERISTICHE DIMENSIONALI



- P = Passo
- Z = N. denti
- \varnothing_p = Diametro primitivo puleggia
- \varnothing_e = Diametro esterno puleggia
- Lp = Larghezza puleggia
- Lc = Larghezza cinghia
- Lpc = Lunghezza primitiva cinghia

16 AT10 440 { 16 = Larghezza cinghia in mm.
AT10 = Passo dentatura in mm.
440 = Lunghezza primitiva in mm.



- A) Corpo della cinghia in poliuretano
- B) Inserto resistente in acciaio

N.B. Il profilo "AT" è un'ottimizzazione del passo metrico 'T', permette un ingranamento migliore della cinghia con conseguente minore rumorosità, potenza trasmissibile maggiore ~ 30% rispetto al tipo "T"

Campi d'impiego:
macchine utensili, elettrodomestici, macchine tessili, macchine per l'imballaggio, macchine per scrivere e calcolatrici, macchine per cucire, ecc.

CINGHIE DENTATE IN POLIURETANO PASSO METRICO "AT" "MECTROL"®

AT 5 (Passo 5mm)

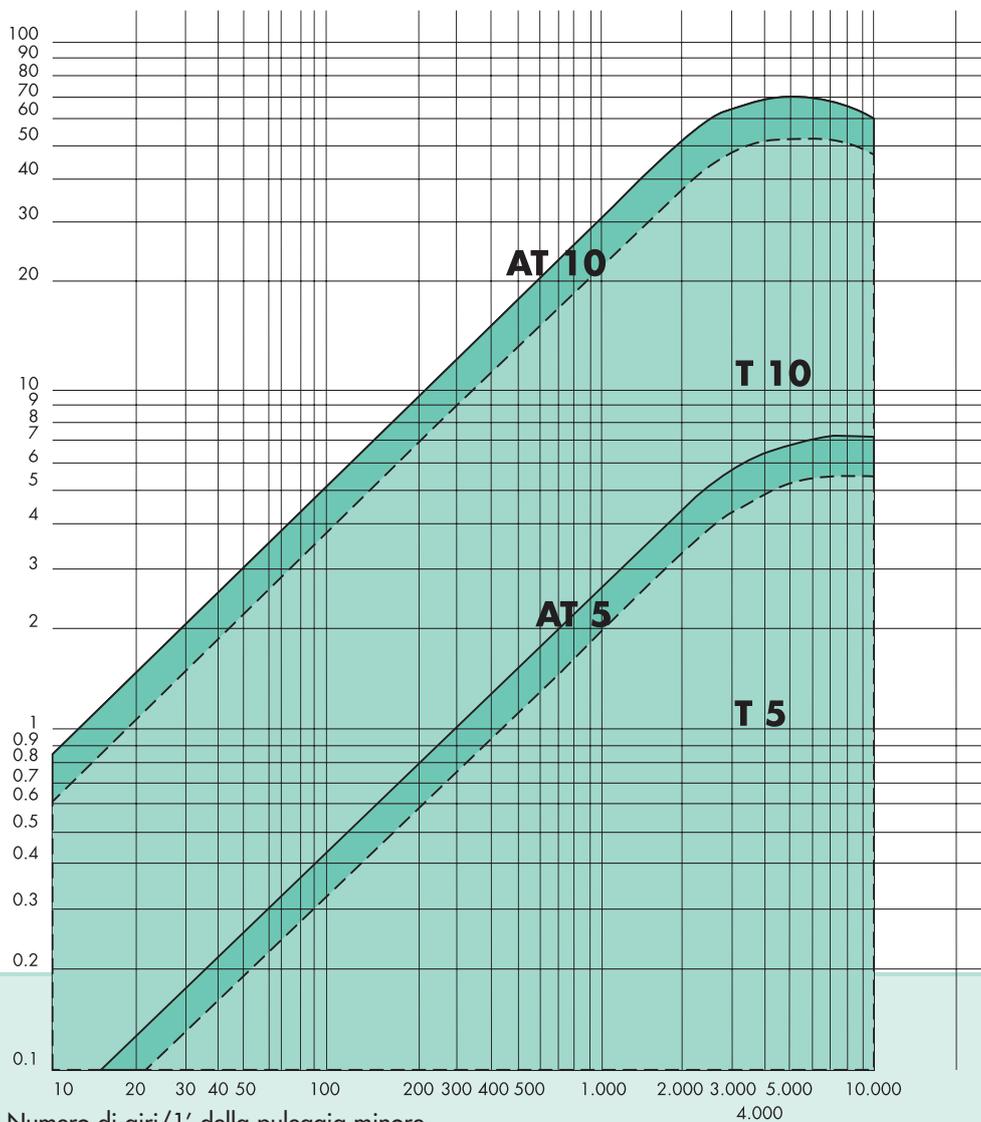
Tipo di cinghia	N. denti	Lunghezza primitiva
AT5-225	45	225
AT5-255	51	255
AT5-280	56	280
AT5-300	60	300
AT5-340	68	340
AT5-375	75	375
AT5-390	78	390
AT5-420	84	420
AT5-455	91	455
AT5-500	100	500
AT5-545	109	545
AT5-600	120	600
AT5-610	122	610
AT5-630	126	630
AT5-660	132	660
AT5-720	144	720
AT5-750	150	750
AT5-780	156	780
AT5-825	165	825
AT5-975	195	975
AT5-1050	210	1050
AT5-1125	225	1125
AT5-1500	300	1500

AT 10 (Passo 10mm)

Tipo di cinghia	N. denti	Lunghezza primitiva
AT10-500	50	500
AT10-560	56	560
AT10-610	61	610
AT10-660	66	660
AT10-700	70	700
AT10-730	73	730
AT10-780	78	780
AT10-800	80	800
AT10-840	84	840
AT10-890	89	890
AT10-920	92	920
AT10-960	96	960
AT10-980	98	980
AT10-1010	101	1010
AT10-1050	105	1050
AT10-1080	108	1080
AT10-1150	115	1150
AT10-1210	121	1210
AT10-1250	125	1250
AT10-1320	132	1320
AT10-1400	140	1400
AT10-1500	150	1500
AT10-1600	160	1600
AT10-1700	170	1700
AT10-1800	180	1800

SCelta DEL PASSO DELLA CINGHIA PASSO METRICO "AT"

Potenza da trasmettere in Kw



Numero di giri/1' della puleggia minore

LARGHEZZE STANDARD DELLE CINGHIE E TOLLERANZE DI TAGLIO

Passo cinghia	Larghezza cinghia (mm)	Tolleranza sulla larghezza (mm)
AT 5 (5 mm)	10	± 0.5
	16	
	25	
AT 10 (10 mm)	16	± 0.5
	25	
	32	
	50	