

# CINGHIE DENTATE POWERGRIP® - GT®

Le cinghie dentate POWERGRIP® - serie **GT®**, sono la naturale evoluzione delle cinghie a profilo curvilineo **HTD®**.

L'impiego di nuovi materiali ha permesso maggiori prestazioni, nuove tecnologie costruttive assicurano una costanza qualitativa ottimale, nuovi profili assicurano maggiore precisione e silenziosità.

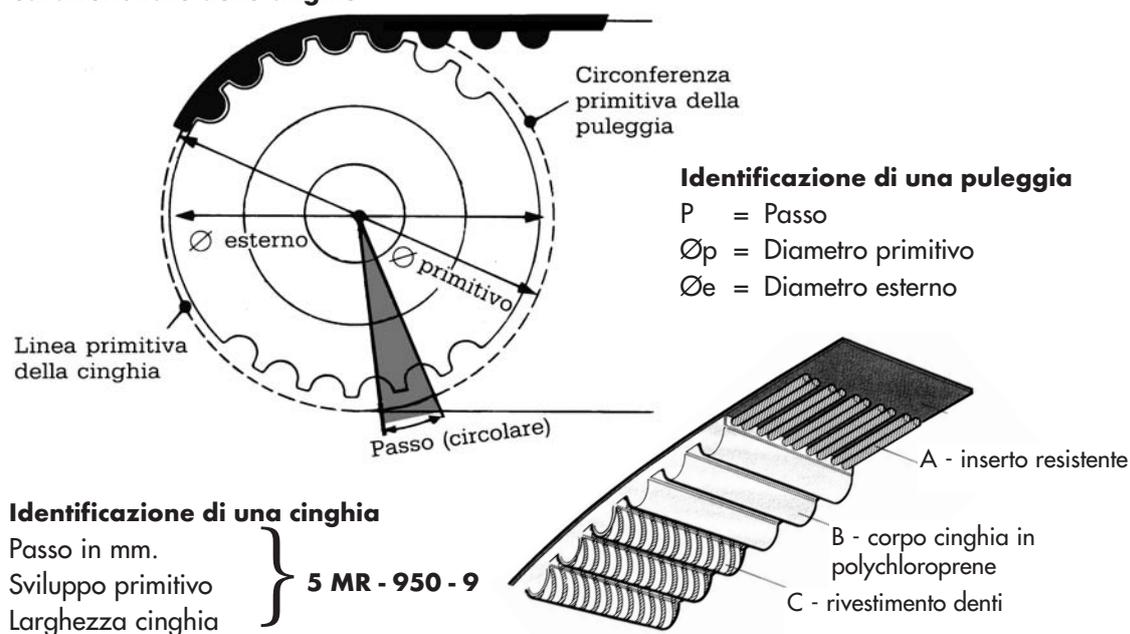
Le cinghie dentate POWERGRIP® - serie **GT®** possono lavorare solo in pulegge con il loro specifico profilo.

Tali pulegge sono costruite nei passi 2-3-5 mm, la **CHIARAVALLI Trasmissioni S.p.A.** produce barre e pulegge dentate nei passi 3 e 5 mm.

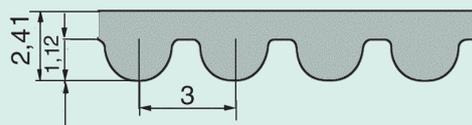
L'applicazione delle cinghie dentate POWERGRIP® - serie **GT®**, non ha praticamente alcun limite d'impiego ma si raccomandano principalmente per:

- buona potenza in spazi ridotti - es. elettrodomestici
- silenziosità di lavoro - es. macchine varie per ufficio
- precisione costante - es. macchine utensili e robot.

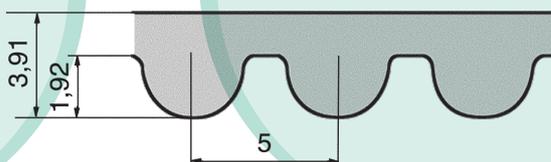
## Caratteristiche delle cinghie



## GT® 3MR



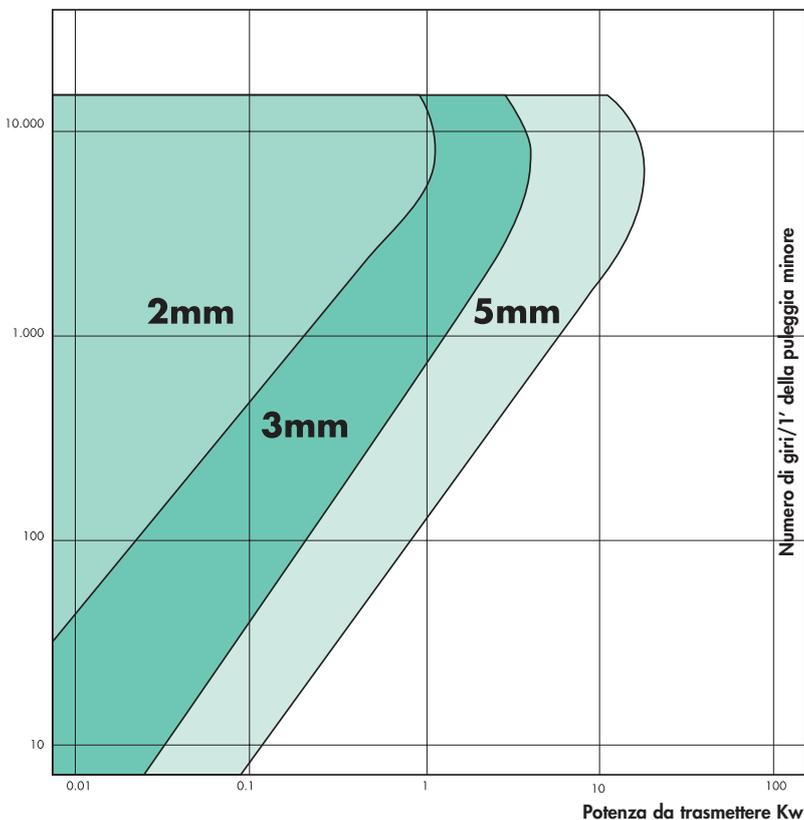
## GT® 5MR



# CINGHIE DENTATE POWERGRIP® GT® "GATES®"

Le tolleranze della cinghia sullo sviluppo primitivo sono ristrette, quindi, per avere una buona tensione della stessa bisogna avere la possibilità di variare l'interasse o di tensionare la cinghia con un rullo tenditore.

## SCELTA DEL PASSO DELLA CINGHIA POWERGRIP® - GT®



### LARGHEZZE CINGHIE POWERGRIP® - GT®

PASSO	GT 3MR	GT 5MR
LARGHEZZA CINGHIE mm.	6 9 15	9 15 25

### "GATES" GT® 3MR (Passo 3mm.)

N. Denti	Lunghezza primitiva	Tipo di cinghia
40	120	3MR 120
50	150	3MR 150
55	165	3MR 165
60	180	3MR 180
65	195	3MR 195
70	210	3MR 210
75	225	3MR 225
80	240	3MR 240
84	252	3MR 252
85	255	3MR 255
90	270	3MR 270
95	285	3MR 285
100	300	3MR 300
110	330	3MR 330
120	360	3MR 360
130	390	3MR 390
140	420	3MR 420
150	450	3MR 450
160	480	3MR 480
170	510	3MR 510
180	540	3MR 540
190	570	3MR 570
200	600	3MR 600

### "GATES" GT® 5MR (Passo 5mm.)

N. Denti	Lunghezza primitiva	Tipo di cinghia
55	275	5MR 275
65	325	5MR 325
70	350	5MR 350
75	375	5MR 375
80	400	5MR 400
85	425	5MR 425
90	450	5MR 450
95	475	5MR 475
100	500	5MR 500
105	525	5MR 525
106	530	5MR 530
110	550	5MR 550
120	600	5MR 600
130	650	5MR 650
140	700	5MR 700
150	750	5MR 750
160	800	5MR 800
170	850	5MR 850
180	900	5MR 900
190	950	5MR 950
200	1000	5MR 1000
230	1150	5MR 1150
420	2100	5MR 2100

### TOLLERANZE SUGLI INTERASSI

Questi valori sono riscontrabili quando la cinghia è sottoposta ad un carico di misura

LUNGHEZZA PRIMITIVA	TOLLERANZA SULL'INTERASSE mm
da 127 a 254	±0.2
da 255 a 381	±0.23
da 382 a 508	±0.25
da 509 a 762	±0.30
da 763 a 1016	±0.33
da 1017 a 1270	±0.38
da 1271 a 1524	±0.41
da 1525 a 1778	±0.43
oltre 1779	aggiungere ± 0.03 per ogni 250 mm di lunghezza supplementare

### TOLLERANZA SULLA LUNGHEZZA DELLE CINGHIE GT®

LARGHEZZA CINGHIA	TOLLERANZA mm. PER LUNGHEZZE da 0 a 500	TOLLERANZA mm. PER LUNGHEZZE da 501 a 1500	TOLLERANZA mm. PER LUNGHEZZE da 1500 e oltre
Up a 5	+ 0.4 - 0.4	+ 0.5 - 0.5	-
da 5.01 a 15	+ 0.6 - 0.6	+ 0.7 - 0.7	+ 0.8 - 0.8
da 15.01 a 25	+ 0.7 - 0.7	+ 0.8 - 0.8	+ 0.9 - 0.9
da 25.01 a 40	+ 0.8 - 0.8	+ 1.0 - 1.0	+ 1.2 - 1.2
da 40.01 a 55	+ 1.0 - 1.0	+ 1.2 - 1.2	+ 1.4 - 1.4
da 55.01 a 75	+ 1.2 - 1.2	+ 1.5 - 1.5	+ 1.8 - 1.8
da 75.01 a 100	+ 1.6 - 1.6	+ 1.8 - 1.8	+ 2.0 - 2.0
da 100.01 a 175	+ 2.4 - 2.4	+ 2.6 - 2.6	+ 2.8 - 2.8
oltre 175.01	-	+ 5.6 - 5.6	-